

OPERATORE SPECIALIZZATO ATTREZZISTA

Il corso nasce da una collaborazione territoriale del Pinerolese che coinvolge l'Ufficio Lavoro del Comune di Pinerolo, il Centro per l'Impiego di Pinerolo, l'ENGIM Piemonte e aziende del settore. La finalità è l'inserimento lavorativo in realtà meccaniche nei reparti di attrezzeria attraverso l'acquisizione di competenze nelle lavorazioni meccaniche di particolare complessità, l'autonomia nella conduzione operativa e l'affidabilità nel risultato finale.

L'operatore specializzato attrezziista è la figura professionale che, all'interno dell'azienda, opera nell'esecuzione di lavorazioni meccaniche di pezzi unici o di piccolissime produzioni ed è in grado di eseguire lavorazioni di tornitura e fresatura di particolare complessità per eseguire, replicare o aggiustare particolari/complessivi meccanici.



ISCRIZIONI E INFORMAZIONI

Sono aperte le pre-iscrizioni presso la segreteria ENGIM di Pinerolo.

Orario segreteria

9⁰⁰ - 18⁰⁰ dal lunedì al giovedì
9⁰⁰ - 17⁰⁰ il venerdì

recapiti:

 0121.76.675
 info.pinerolo@engim.it

I corsi sono rivolti a persone di entrambe i sessi (L.903/77; L.125/91)



Via Pietro Regis, 34 - 10064 Pinerolo (TO)
Tel. 0121.76.675 - fax 0121.37.42.89
info.pinerolo@engim.it
http://www.engim.it

Assessorato al Lavoro
del Comune di Pinerolo

Centro per l'Impiego di Pinerolo

COSTRUZIONI MECCANICHE WEINGRILL

C.M.I.

ALESSANDRO CASTELLARO

BONETTO AUTOMAZIONI

MAGNA ELECTRONICS

ITT Italia

CORCOS INDUSTRIALE
(Pinerolo e Luserna San Giovanni)

CMSP group

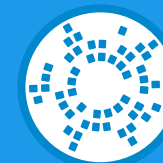
ASPOTEC

Operatore Specializzato Attrezzista

2012-2014



Provincia di Torino
Centri per l'Impiego



Idee in formazione



FSE per il futuro

A CHI È RIVOLTO IL CORSO

Adulti disoccupati in possesso di una qualifica/diploma professionale nel settore meccanico.

Le conoscenze per la partecipazione al corso sono:

- disegno tecnico meccanico;
- tecnologia dei materiali e macchine utensili;
- Fondamenti di lavorazioni meccaniche di tornitura e fresatura.

LA SELEZIONE

L'accesso al corso avverrà secondo il punteggio di graduatoria che valuterà:

- Il titolo di studio coerente con il profilo;
- un questionario tecnico professionale;
- un colloquio motivazionale.

LA DURATA

Il corso annuale di 500 ore con obbligo di frequenza nel periodo gennaio-giugno 2013 in orario diurno (pomeriggio).

Nella seconda metà del corso è previsto uno stage della durata di 160 ore (4 settimane) nel quale si sperimenta l'esperienza lavorativa (orari e mansioni).

I COSTI

Il corso è GRATUITO. All'atto dell'iscrizione saranno richieste 2 marche da bollo per le pratiche di segreteria.

Il materiale didattico (vademecum, dispense, ecc.) è in prestito d'uso.

TITOLO RILASCIATO

Al termine del corso è previsto l'esame regionale per il conseguimento dell'attestato di SPECIALIZZAZIONE.

LABORATORI & AULE



Laboratorio Macchine Utensili

Il centro è dotato di un laboratorio macchine utensili dotato di:
14 POSTAZIONI DI TORNITURA
(13 Tornio parallelo mod. EGITAL 20/52x1000,
1 Tornio parallelo mod. 16B16P)



14 POSTAZIONI DI FRESATURA
(6 Fresatrice verticale MOD. 6P10 RUSSA,
1 Fresatrice universale MOD. 6T80 RUSSA,
1 Fresatrice verticale MOD. V2 RAMBAUDI,
5 Fresatrice universale LUX 2,
1 Fresatrice verticale MOD. FT1050)



3 POSTAZIONE DI RETTIFICA
(1 Rettificatrice tangenziale RS,
2 Rettificatrici piane)



Laboratorio Assemblaggio

Il centro è dotato di 2 aree (60 postazioni con morsa e piano di riscontro) per le lavorazioni di aggiustaggio-montaggio, con un'isola attrezzata per la tracciatura e foratura (14 trapani a colonna a tavola mobile).



Laboratorio CNC

Centro di lavoro TORNIO BIGLIA CNC mod. B301, diametro max tornibile (45 barra, 220 su griffe), potenza mandrino 15KW.

Centro di lavoro FRESATRICE RAMBAUDI Mod. 401 NC, fresatrice 3 assi con magazzino a 13 utensili automatico, potenza mandrino 13,5 KW.

STRUTTURA ORARIA DEL CORSO

Il corso ha frequenza obbligatoria

Disciplina - Unità Formativa	Ore
Accoglienza	14
Pari opportunità	10
Lavorazione alle macchine utensili	220
Assemblaggio	80
Stage in azienda	160
Prova Complessiva di valutazione (ESAME)	16
Totale ore corso	500

Selezione dei candidati	
Mar 15 gen 2013 ore 17:00	Prova tecnica
Gio 18 gen 2013 ore 9:00*	Colloquio motivazionale

Publicazione delle graduatorie	
Lun 21 gen 2013 ore 12:00	

Documenti per l'iscrizione:

- Documento di identità;
- Codice Fiscale;
- 2 Marche da bollo (€ 14,62)

Orario del corso			
lun 28 gen 2013	ven 12 apr 2013	14:00-19:00	Corso
lun 15 apr 2013	mer 15 mag 2013	8:00-17:00	Stage
lun 20 mag 2013	ven 14 giu 2013	14:00-19:00	Corso
mer 26 giu 2013	gio 27 giu 2013		ESAME

Gli specializzati hanno opportunità occupazionali, con funzioni operative, nelle:

- industrie che progettano e producono componenti e sistemi meccanici;
- Industrie che si avvalgono di sistemi di produzione meccanici, metallurgici ed elettromeccanici;
- aree di ricerca e sviluppo per la creazione di prototipi;
- aziende che realizzano sistemi di assemblaggio e collaudo per l'industria elettromeccanica, elettronica e meccanica.

* Il colloquio di 20 minuti verrà prenotato la sera del 15 gennaio (al termine della prova tecnica).